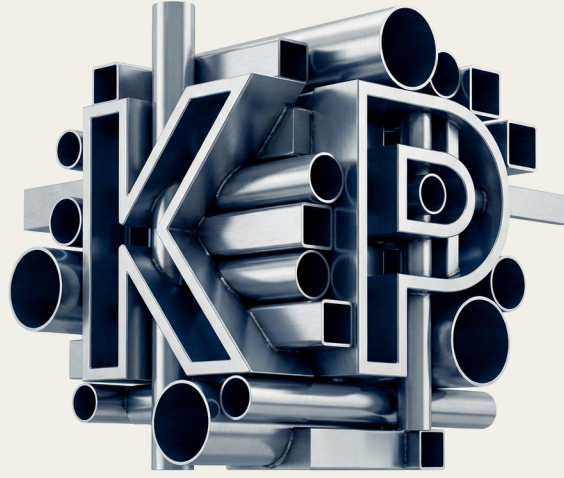
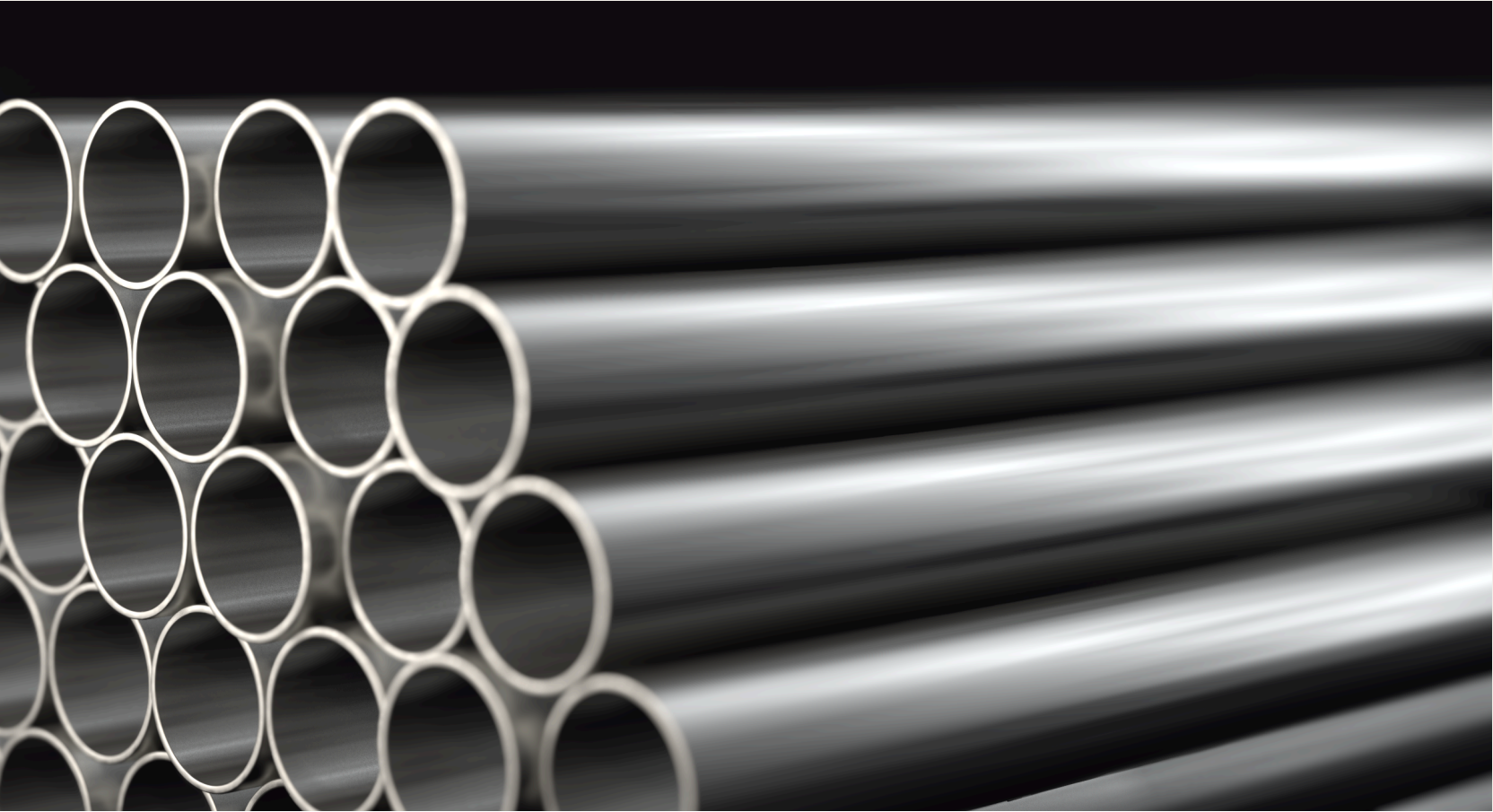




KROMPA

ÜRÜN KATALOĞU · 2026



KRONERA

Rulodan üretiriz, ölçüye keseriz.

3

ÜRÜN GRUBU

8

ÜRÜN

4

KALİTE

316 talep üzerine tedarik edilir.

2023 yılında Batman OSB'de kurulduk.

Danalı Köyü Organize Sanayi Bölgesi mevkii 21. Cad. No:11, Beşiri / BATMAN



Temsili görsel; Krompa ürünü veya tesisi fotoğrafı değildir.

NE YAPARIZ

Ruloyu kendi hattımızda paslanmaz boru ve profile çeviririz. Levha, boru ve profili stokta tutarız, siparişteki ölçüye keseriz.

NE YAPMAYIZ

Çelik üretmeyiz; ruloyu alırız.

HİZMETLER

Ölçüye Boy Kesme

Levhayı istediğiniz ebada keseriz.

Boru & Profil Kesim

Boruyu ve profili istediğiniz boyda keseriz.

Projeye Özel İmalat

Ölçü ve kaliteyi bildirin; birlikte değerlendirelim.

İçindekiler

BÖLÜM

SAYFA

Krompa

1-2

ÜRÜNLER



Boru

4-5



Profil

6-7



Levha

8-9

Kalite

10-11

Kullanım Alanları

12-13

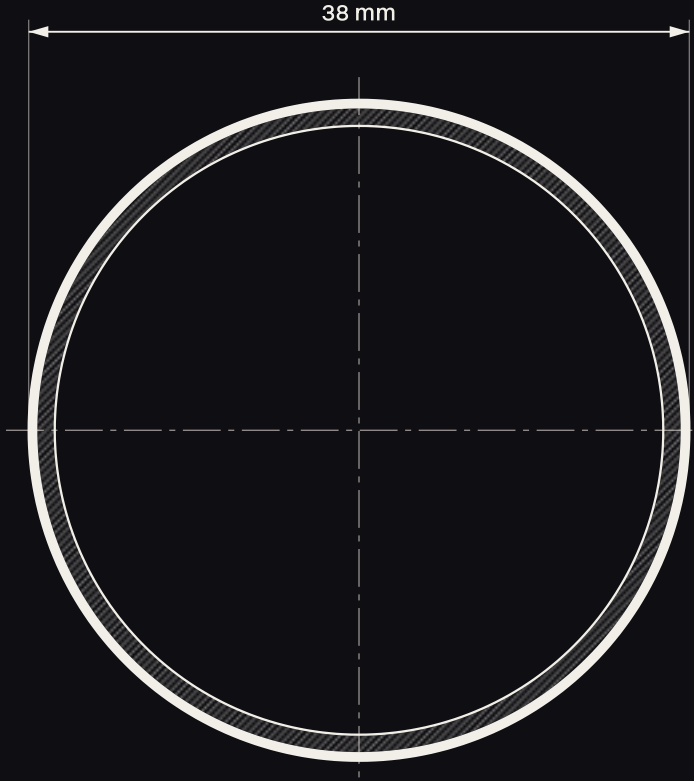
Ağırlık Tabloları

14-17

Sipariş

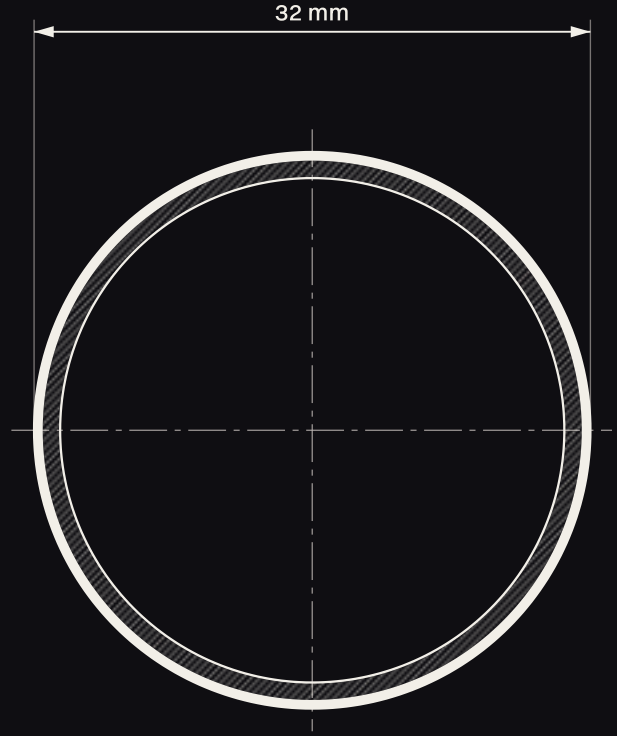
18

Boru



Ø38

Et 0,5-1,5 mm



Ø32

Et 0,5-1,5 mm

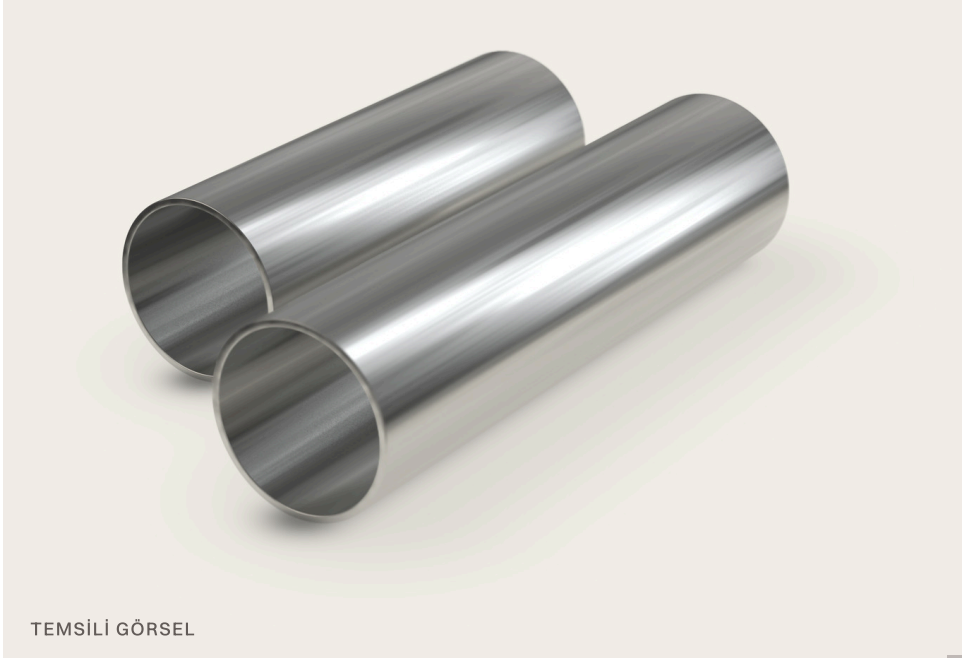
En ince et

En kalın ete kadar

10 mm · Kesitler aynı ölçekte

Rulodan kendi hattımızda ürettiğimiz boruyu stoktan verir, istenen boyda keseriz.

Ø38 × 1,5 mm boru: 1,36 kg/m (304 yoğunluğuyla)

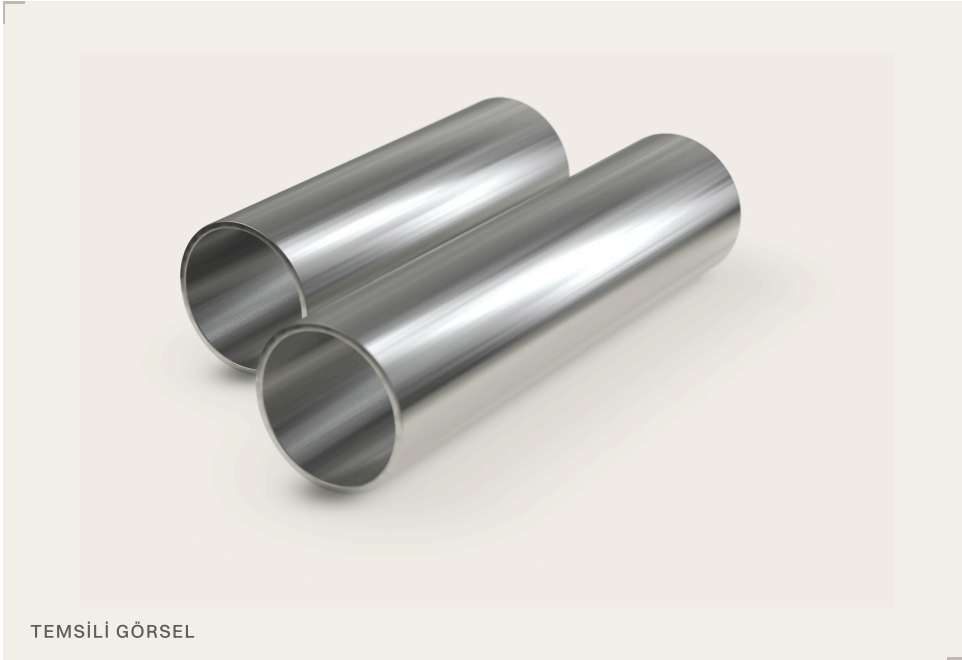


Ø38

Paslanmaz boru

STOKTAN · ÖZEL ÖLÇÜDE KESİLİR

Dış Çap	38 mm
Et Kalınlığı	0,5-1,5 mm
İç Çap	35-37 mm
Birim Ağırlık	0,465-1,36 kg/m

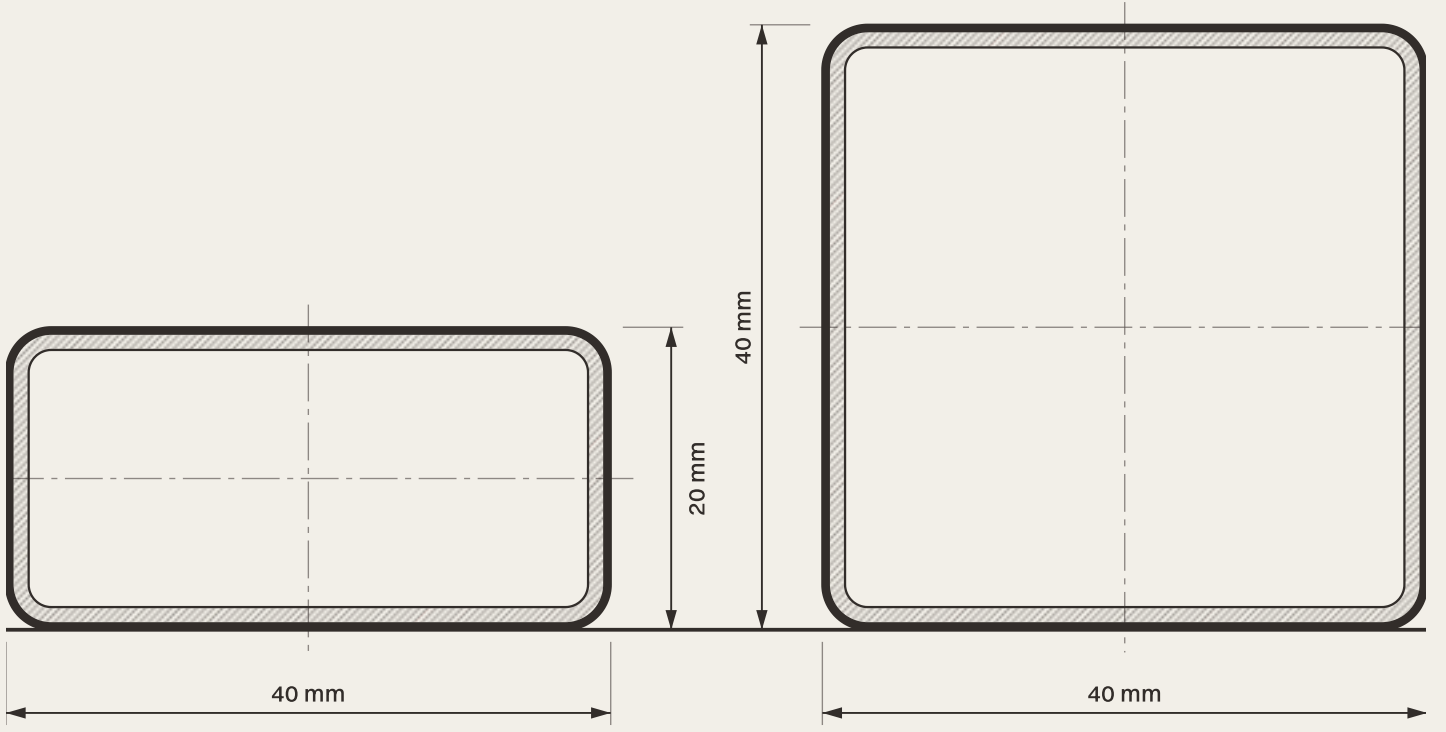


Ø32

Paslanmaz boru

STOKTAN · ÖZEL ÖLÇÜDE KESİLİR

Dış Çap	32 mm
Et Kalınlığı	0,5-1,5 mm
İç Çap	29-31 mm
Birim Ağırlık	0,391-1,14 kg/m



40 × 20

Et 0,5-1,5 mm

40 × 40

Et 0,5-1,5 mm

En ince et
Köşe yarıçapı temsilidir

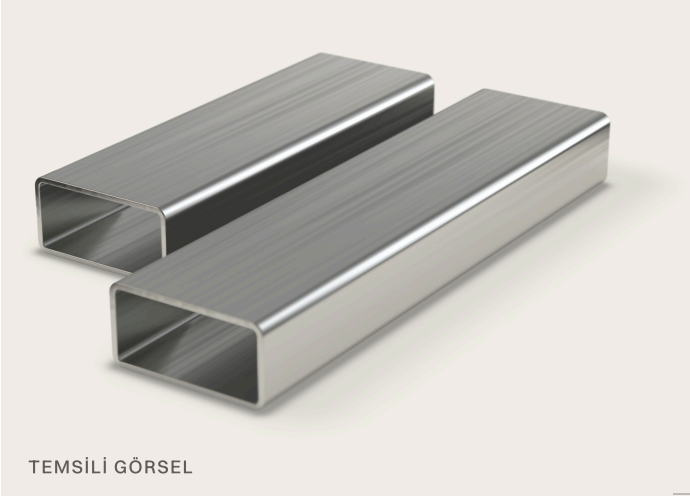
En kalın ete kadar

10 mm · Kesitler aynı ölçekte

Profil

Rulodan kendi hattımızda ürettiğimiz
profili stoktan verir, istenen boyda keseriz.

40 × 40 × 1,5 mm profil: 1,82 kg/m (304 yoğunluğuyla)



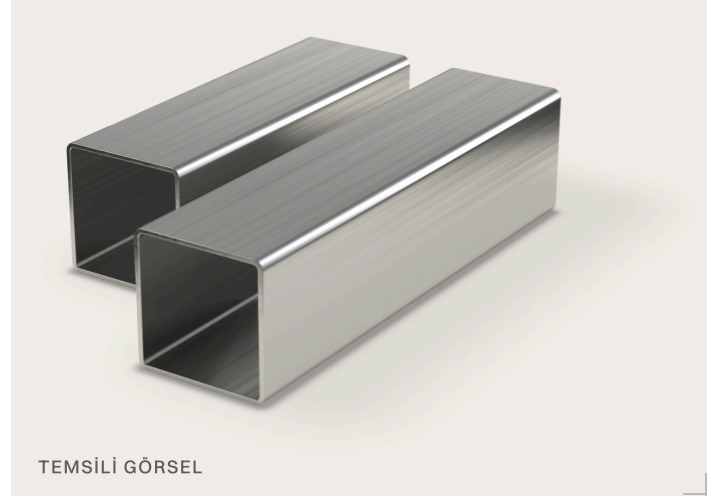
TEMSİLİ GÖRSEL

40 x 20

Paslanmaz profil

STOKTAN · ÖZEL ÖLÇÜDE KESİLİR

Genişlik	40 mm
Yükseklik	20 mm
Et Kalınlığı	0,5-1,5 mm



TEMSİLİ GÖRSEL

40 x 40

Paslanmaz profil

STOKTAN · ÖZEL ÖLÇÜDE KESİLİR

Genişlik	40 mm
Yükseklik	40 mm
Et Kalınlığı	0,5-1,5 mm

☐ Birim ağırlık kg/m

Et kalınlığı (mm)	40 x 20
0,5	0,466
1	0,916
1,2	1,09
1,5	1,35

Et kalınlığı (mm)	40 x 40
0,5	0,624
1	1,23
1,2	1,47
1,5	1,82

Bu tablo malzeme referansıdır; Krompa'nın üretim veya stok aralığını göstermez.

☐ Teorik ağırlık referansı · Daha fazla ölçü

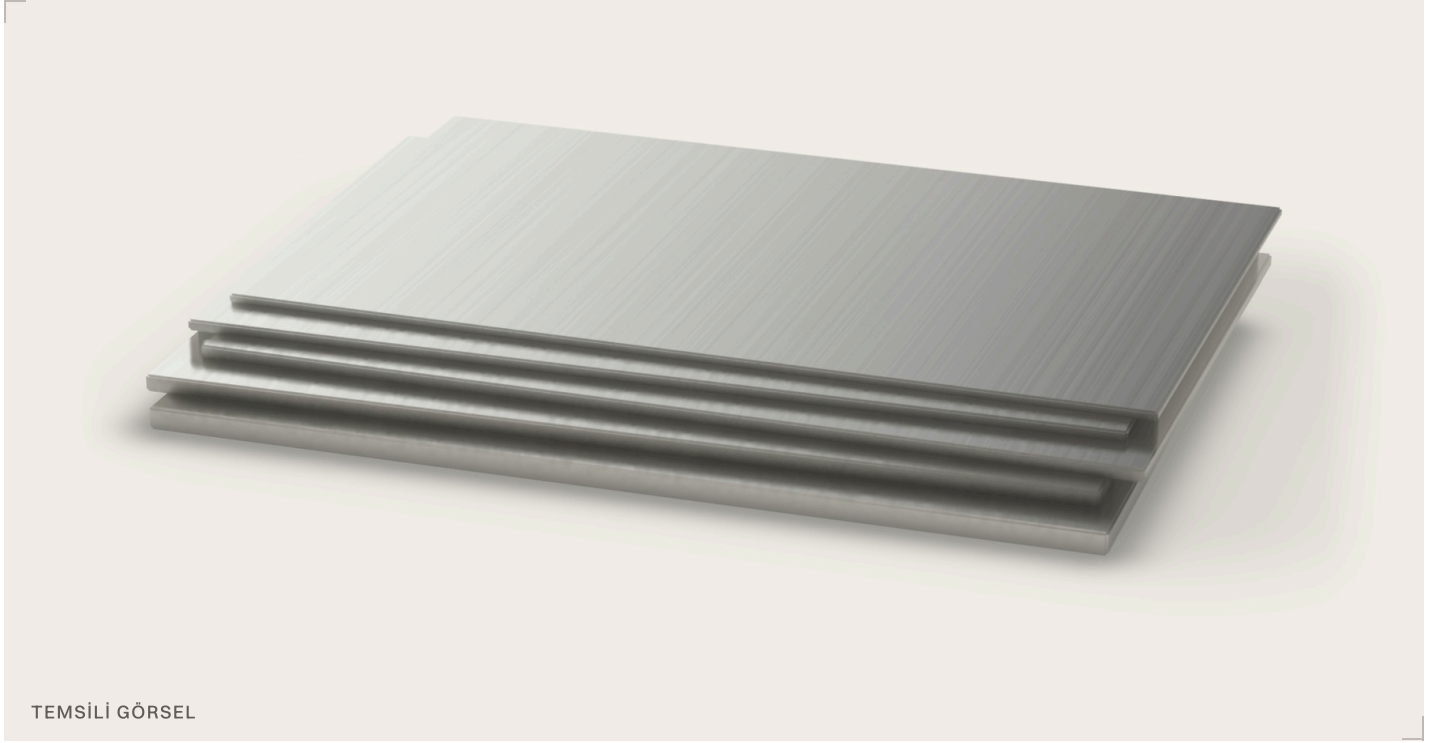
Sayfa 15

Kalite talebe göre; ağırlık hesabı 304 yoğunluğuyla (7,9 g/cm³).

Levha

■ PASLANMAZ LEVHA · 4 KALİTE

Kalınlık **0,85-2 mm**



TEMSİLİ GÖRSEL

AISI 201

EN 1.4372

STOKTAN · ÖZEL ÖLÇÜDE KESİLİR

Yoğunluk **7,86 g/cm³**

Birim Ağırlık **6,68-15,72 kg/m²**

AISI 430

EN 1.4016

STOKTAN · ÖZEL ÖLÇÜDE KESİLİR

Yoğunluk **7,75 g/cm³**

Birim Ağırlık **6,59-15,50 kg/m²**

AISI 304

EN 1.4301

STOKTAN · ÖZEL ÖLÇÜDE KESİLİR

Yoğunluk **7,9 g/cm³**

Birim Ağırlık **6,72-15,80 kg/m²**

AISI 316

EN 1.4401

TALEP ÜZERİNE TEDARİK

Yoğunluk **8 g/cm³**

Birim Ağırlık **6,80-16,00 kg/m²**

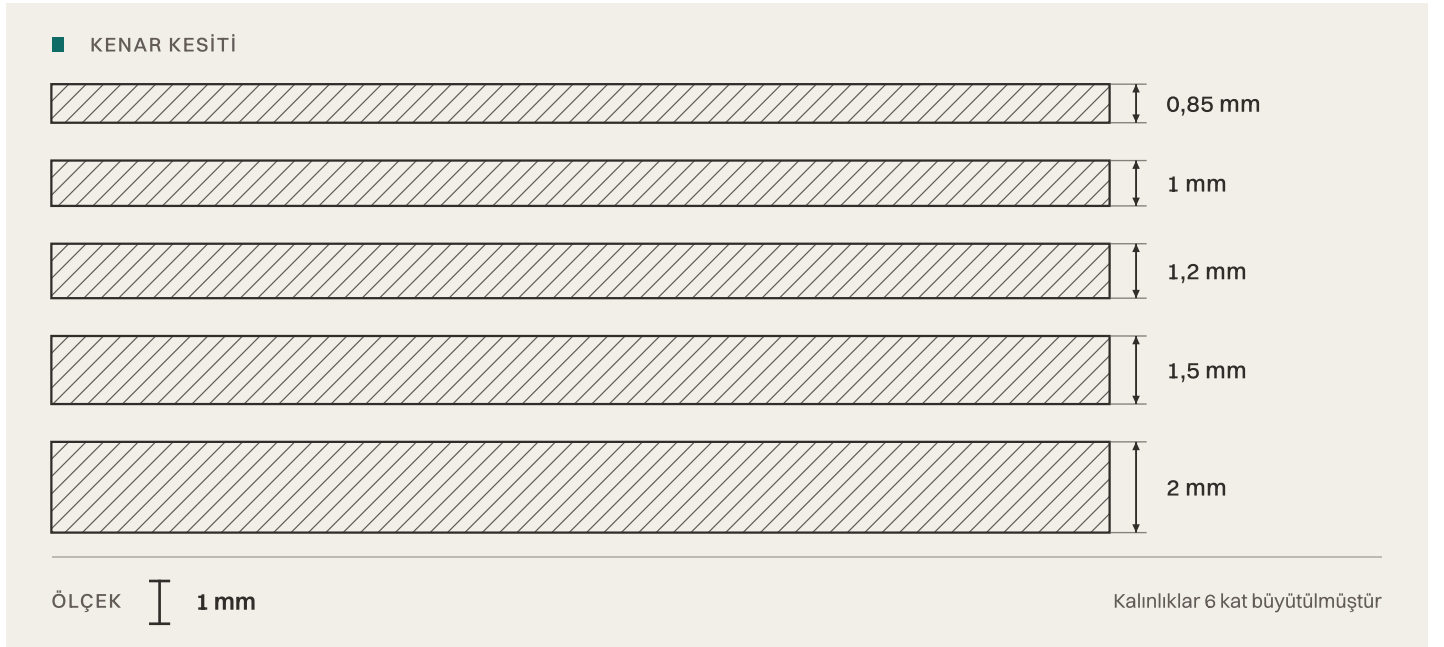
Kalınlık ve kaliteye göre kg/m²

Bu tablo malzeme referansıdır; Krompa'nın üretim veya stok aralığını göstermez.

Kalınlık (mm)	AISI 201	AISI 430	AISI 304	AISI 316
0,85	6,68	6,59	6,72	6,80
1	7,86	7,75	7,90	8,00
1,2	9,43	9,30	9,48	9,60
1,5	11,79	11,63	11,85	12,00
2	15,72	15,50	15,80	16,00
Yoğunluk (g/cm ³)	7,86	7,75	7,9	8

kg/m² = kalınlık (mm) × yoğunluk (g/cm³)

316 talep üzerine tedarik edilir.



Doğru kaliteyi seçmek için

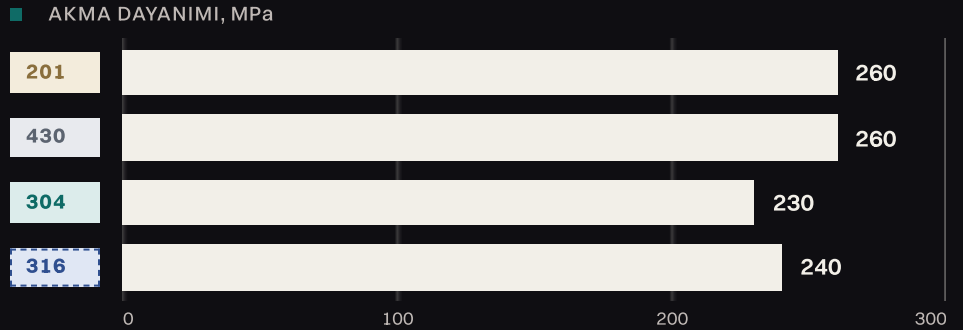
Kaliteyi malzemenin duracağı ortam ve taşıyacağı yük belirler.

Malzeme nerede duracak?

Kuru iç mekânda ve yalnız görünüm önemliyse 430 veya 201 yeter. Mutfak, gıda ve genel imalatla 304 kullanılır. Deniz kenarı, havuz, klorlu temizlik ya da kimyasal tesis varsa 316 gerekir; bu ortamlarda 304 çukurcuk korozyonu yapar. 316 talep üzerine tedarik edilir.

Yük taşıyacak mı?

Kaplama ya da panelse dayanım belirleyici değildir. Yük taşıyorsa akma dayanımına bakın (MPa): 201 için 260, 430 için 260, 304 için 230, 316 için 240. En yüksek ile en düşük arasında 30 MPa fark var. Önce ortam sorusunu yanıtlayın.



Standart değeri; Krompa'ya özel test sonucu değildir.

Levha (sac) değeridir; boru ve profilde geçerli değildir.

201 hakkında dürüst uyarı

201, 304 ile gözle ayırt edilemez. Fiyatı 304'ten düşüktür. Ama nikel oranı düşüktür: %3,5-5,5 (304'te %8-10,5). Koruyucu oksit tabakası 304'ünki kadar kararlı değildir. Dış mekânda, deniz kenarında, ıslak hacimde ve klorürlü ortamda kısa sürede yüzey pası yapar. 201'i bilerek ve kuru iç mekân için seçmek doğrudur.

Nikel aralıkları: standart değeri (EN 10088-2, ASTM A240).

Kalite künyesi

Standart değerleri — Krompa'ya özel test sonucu değildir.

AISI 201 EN 1.4372	AISI 430 EN 1.4016	AISI 304 EN 1.4301	AISI 316 EN 1.4401
Yapı Östenitik	Yapı Ferritik	Yapı Östenitik	Yapı Östenitik
Manyetik Hayır	Manyetik Evet	Manyetik Hayır	Manyetik Hayır
PREN 25	PREN 25	PREN 25	PREN 25
16,0	16,0	17,5	23,1

PREN: Çukurcuk korozyonu direnç göstergesi. $PREN = \%Cr + 3,3 \times \%Mo + 16 \times \%N$. Standartın garanti ettiği alt sınırdan hesaplanmıştır.

Kalite	Bileşim, ağırlıkça %						Mekanik · standart değeri		Standart
	C	N	Cr	Ni	Mo	Mn	Akma (Rp0,2) MPa	Çekme (Rm) MPa	
201	≤ 0,15	≤ 0,25	16,0 – 18,0	3,5 – 5,5	—	5,5 – 7,5	260	≥ 515	ASTM A240
430	≤ 0,08	—	16,0 – 18,0	—	—	≤ 1,0	260	450 – 600	EN 10088-2
304	≤ 0,07	≤ 0,11	17,5 – 19,5	8,0 – 10,5	—	≤ 2,0	230	540 – 750	EN 10088-2
316	≤ 0,07	≤ 0,11	16,5 – 18,5	10,0 – 13,0	2,0 – 2,5	≤ 2,0	240	530 – 680	EN 10088-2

Mekanik değerlerin sac durumu: Tavlanmış sac (ASTM A240) — 201; Soğuk haddelenmiş sac (EN 10088-2) — 430, 304, 316.

Östenitik: Tavlanmış halde miknatıs çekmez; soğuk şekillendirme veya kaynak sonrası hafif manyetikleşebilir.

316 talep üzerine tedarik edilir.

KAYNAKLAR

Doğrulama tarihi

201	Jindal Stainless — J201 / UNS S20100 (ASTM A240)	2026-09-30
	ASTM A240 UNS S20100	2026-08-05
430	EN 10088-2 standart değeri	
304	Steelnumber — EN 10088 bileşim tabloları	2026-08-05
	Outokumpu Core — 304/4301 (EN 1.4301) veri föyü, EN 10088-2 sac değerleri	2026-09-30
	Righton Blackburns — 1.4301 (304) veri föyü	2026-09-30
316	Outokumpu Supra — 316/4401 (EN 1.4401) veri föyü, EN 10088-2 sac değerleri	2026-09-30
	Righton Blackburns — 1.4401 (316) sac ve levha veri föyü	2026-09-30
Yoğunluk	Outokumpu / Aperam yoğunluk verileri	2026-08-04

Bu malzeme nereye gidiyor



Gıda ve İçecek Tesisi

Yıkanan hatta 304, tuzlu temizlikte 316

© BORU □ PROFİL ▨ LEVHA

304

316



Endüstriyel Mutfak İmalatı

Islak tezgâhta 430 değil, 304

© BORU □ PROFİL ▨ LEVHA

304



Ev Aletleri

Kuru panelde 430, ıslak yüzeyde 304

© BORU ▨ LEVHA

430

304



Kimya ve Arıtma

Klorür varsa 304 yetmez

© BORU ▨ LEVHA

316



Islak Hacim ve Drenaj

Sürekli ıslak zeminde 304

© BORU □ PROFİL ▨ LEVHA

304

316



Korkuluk ve Mimari İşler

Dışarıda 304, kıyıda 316

© BORU □ PROFİL

304

316

316 talep üzerine tedarik edilir.

Temsili sektör görselidir; Krompa tesisi değildir.



304 430

© BORU □ PROFİL ▨ LEVHA

Makine ve Endüstriyel İmalat

Gövde levhadan, iskelet profilden, hat borudan

Kuru iç mekândaki makine gövdesinde 430 (Cr %16,0-18,0) uygundur; yıkama ve nem varsa 304. Kaynaklı iskelette 304 seçin: 430'un kaynak kabiliyeti 304'ün altındadır. Kalite, ölçü ve adedi yazın.



Enerji Tesisleri

Yardımcı hatlarda 304, tuzlu suda 316

© BORU □ PROFİL ▨ LEVHA

304 316



Madencilik ve Mineral İşleme

Nem, toz ve asidik suda 304 ile 316

© BORU □ PROFİL ▨ LEVHA

304 316



Denizcilik ve Liman

Tuz püskürmesinde 316

© BORU □ PROFİL ▨ LEVHA

316



Otomotiv ve Taşımacılık

Kasa çerçevesi profilden, kaplama levhadan

□ PROFİL ▨ LEVHA

304 316

316 talep üzerine tedarik edilir.

Temsili sektör görselidir; Krompa tesisi değildir.

Teorik ağırlık referansı

Bu tablo malzeme referansıdır; Krompa'nın üretim veya stok aralığını göstermez.



Et kalınlığı (mm) · kg/m

Dış çap (mm)	1	1,2	1,5	2	2,5	3
Ø12	0,273	0,322	0,391	0,496	0,589	0,670
Ø16	0,372	0,441	0,540	0,695	0,838	0,968
Ø19	0,447	0,530	0,651	0,844	1,02	1,19
Ø20	0,472	0,560	0,689	0,893	1,09	1,27
Ø21,3	0,504	0,599	0,737	0,958	1,17	1,36
Ø25	0,596	0,709	0,875	1,14	1,40	1,64
Ø26,9	0,643	0,765	0,946	1,24	1,51	1,78
Ø30	0,720	0,858	1,06	1,39	1,71	2,01
Ø32	0,769	0,917	1,14	1,49	1,83	2,16
Ø33,7	0,812	0,968	1,20	1,57	1,94	2,29
Ø38	0,918	1,10	1,36	1,79	2,20	2,61
Ø40	0,968	1,16	1,43	1,89	2,33	2,75
Ø42,4	1,03	1,23	1,52	2,01	2,48	2,93
Ø48,3	1,17	1,40	1,74	2,30	2,84	3,37
Ø50	1,22	1,45	1,81	2,38	2,95	3,50
Ø50,8	1,24	1,48	1,84	2,42	3,00	3,56
Ø60,3	1,47	1,76	2,19	2,89	3,59	4,27
Ø63,5	1,55	1,86	2,31	3,05	3,78	4,50
Ø76,1	1,86	2,23	2,78	3,68	4,57	5,44
Ø88,9	2,18	2,61	3,25	4,31	5,36	6,40
Ø101,6	2,50	2,99	3,73	4,94	6,15	7,34
Ø114,3	2,81	3,37	4,20	5,57	6,94	8,29

Ağırlıklar AISI 304 yoğunluğuyla (7,9 g/cm³) hesaplanmıştır.

Teorik ağırlık referansı

Bu tablo malzeme referansıdır; Krompa'nın üretim veya stok aralığını göstermez.

Kare Profil

Et kalınlığı (mm) · kg/m

Kenar (mm)	1	1,2	1,5	2	2,5	3
10 × 10	0,284	0,334	0,403	0,506	0,593	0,664
15 × 15	0,442	0,523	0,640	0,822	0,988	1,14
20 × 20	0,600	0,713	0,877	1,14	1,38	1,61
25 × 25	0,758	0,902	1,11	1,45	1,78	2,09
30 × 30	0,916	1,09	1,35	1,77	2,17	2,56
35 × 35	1,07	1,28	1,59	2,09	2,57	3,03
40 × 40	1,23	1,47	1,82	2,40	2,96	3,51
50 × 50	1,55	1,85	2,30	3,03	3,75	4,46
60 × 60	1,86	2,23	2,77	3,67	4,54	5,40
70 × 70	2,18	2,61	3,25	4,30	5,33	6,35
80 × 80	2,50	2,99	3,72	4,93	6,12	7,30
100 × 100	3,13	3,75	4,67	6,19	7,70	9,20
120 × 120	3,76	4,50	5,62	7,46	9,28	11,09
150 × 150	4,71	5,64	7,04	9,35	11,65	13,94
200 × 200	6,29	7,54	9,41	12,51	15,60	18,68

Dikdörtgen Profil

Et kalınlığı (mm) · kg/m

Ölçü (mm)	1	1,5	2	2,5	3
20 × 10	0,442	0,640	0,822	0,988	1,14
30 × 15	0,679	0,995	1,30	1,58	1,85
30 × 20	0,758	1,11	1,45	1,78	2,09
40 × 20	0,916	1,35	1,77	2,17	2,56
40 × 30	1,07	1,59	2,09	2,57	3,03
50 × 25	1,15	1,71	2,24	2,77	3,27
50 × 30	1,23	1,82	2,40	2,96	3,51
60 × 30	1,39	2,06	2,72	3,36	3,98
60 × 40	1,55	2,30	3,03	3,75	4,46
80 × 40	1,86	2,77	3,67	4,54	5,40
100 × 50	2,34	3,48	4,61	5,73	6,83
120 × 60	2,81	4,19	5,56	6,91	8,25
150 × 50	3,13	4,67	6,19	7,70	9,20
200 × 100	4,71	7,04	9,35	11,65	13,94

Ağırlıklar AISI 304 yoğunluğuyla (7,9 g/cm³) hesaplanmıştır.

Teorik ağırlık referansı

Bu tablo malzeme referansıdır; Krompa'nın üretim veya stok aralığını göstermez.



Levha ebadı (mm) · kg

Kalınlık (mm)	1000 × 1000	1000 × 2000	1250 × 2500	1500 × 3000	1500 × 6000	2000 × 6000
0,4	3,16	6,32	9,88	14,22	28,44	37,92
0,5	3,95	7,90	12,34	17,78	35,55	47,40
0,6	4,74	9,48	14,81	21,33	42,66	56,88
0,8	6,32	12,64	19,75	28,44	56,88	75,84
1	7,90	15,80	24,69	35,55	71,10	94,80
1,2	9,48	18,96	29,63	42,66	85,32	113,76
1,5	11,85	23,70	37,03	53,33	106,65	142,20
2	15,80	31,60	49,38	71,10	142,20	189,60
2,5	19,75	39,50	61,72	88,88	177,75	237,00
3	23,70	47,40	74,06	106,65	213,30	284,40
4	31,60	63,20	98,75	142,20	284,40	379,20
5	39,50	79,00	123,44	177,75	355,50	474,00
6	47,40	94,80	148,13	213,30	426,60	568,80
8	63,20	126,40	197,50	284,40	568,80	758,40
10	79,00	158,00	246,88	355,50	711,00	948,00
12	94,80	189,60	296,25	426,60	853,20	1.137,60
15	118,50	237,00	370,31	533,25	1.066,50	1.422,00
20	158,00	316,00	493,75	711,00	1.422,00	1.896,00

Kalite katsayısı · Başka kalite için: tablo değeri × katsayı

AISI 304 = 1,000

AISI 201	AISI 430	AISI 304	AISI 316
×0,995	×0,981	×1,000	×1,013

Ağırlıklar AISI 304 yoğunluğuyla (7,9 g/cm³) hesaplanmıştır.

Teorik ağırlık referansı

Bu tablo malzeme referansıdır; Krompa'nın üretim veya stok aralığını göstermez.

Kalite katsayıları · Levha (sac) tablosu için yoğunluk oranı

AISI 304 = 1,000

Kalite	Yoğunluk (g/cm³)	Katsayı
AISI 201 EN 1.4372	7,86	0,995
AISI 430 EN 1.4016	7,75	0,981
AISI 304 EN 1.4301	7,9	1,000
AISI 316 EN 1.4401	8	1,013

Formüller

Hacim (mm³) ÷ 1.000.000 × yoğunluk = kg

Yoğunluk · g/cm³ Metre başına: Uzunluk = 1000 mm

 Yuvarlak Boru	$\pi/4 \times (\text{Dış Çap}^2 - \text{İç Çap}^2) \times \text{Uzunluk} \times \text{Yoğunluk}$ Dış Çap · mm Et Kalınlığı · mm Uzunluk · mm İç Çap = Dış Çap – 2 × Et Kalınlığı · mm	SONUÇ kg/m
 Kare Boru	$(\text{Kenar}^2 - \text{İç Kenar}^2) \times \text{Uzunluk} \times \text{Yoğunluk}$ Kenar · mm Et Kalınlığı · mm Uzunluk · mm İç Kenar = Kenar – 2 × Et Kalınlığı · mm	SONUÇ kg/m
 Dikdörtgen Boru	$(\text{A} \times \text{B} - \text{İç A} \times \text{İç B}) \times \text{Uzunluk} \times \text{Yoğunluk}$ Genişlik (A) · mm Yükseklik (B) · mm Et Kalınlığı · mm Uzunluk · mm İç A = A – 2 × Et Kalınlığı · mm İç B = B – 2 × Et Kalınlığı · mm	SONUÇ kg/m
 Levha / Sac	$\text{Kalınlık} \times \text{En} \times \text{Boy} \times \text{Yoğunluk}$ Kalınlık · mm En · mm Boy · mm 1 m²: En = Boy = 1000 mm	SONUÇ kg

Nasıl okunur

Örnek

3 mm Kalınlık	×	7,9 g/cm³ Yoğunluk · AISI 304	=	23,70 kg/m² Birim ağırlık · AISI 304
23,70 kg/m² AISI 304 değeri	×	0,995 Katsayı	=	23,58 kg/m² Birim ağırlık · AISI 201

Değerler teoriktir; üretim toleransı nedeniyle değişebilir.

Ağırlıklar AISI 304 yoğunluğuyla (7,9 g/cm³) hesaplanmıştır.

Teklif için bilmemiz gerekenler

- **Kalite** Kaliteden emin değilseniz kullanım yerini yazın.
- **Ölçü**
- **Adet**
- **Kesim ölçüsü**
- **Sevkiyat adresi**

■ TEKLİF NASIL ALINIR

- 1 Bize WhatsApp veya e-posta ile yazın, ya da arayın.
- 2 Kalite, ölçü, adet ve kesim ölçüsünü bildirin.
- 3 Teklifimizi size iletiriz.

SATIŞ VE WHATSAPP

+90 (507) 331 15 00

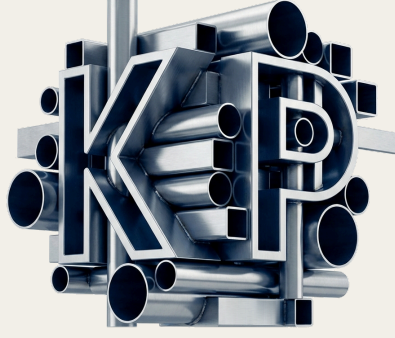
MERKEZ

+90 (488) 215 72 00

E-POSTA

info.krompa@gmail.com

KROMPA



KROMPA

ÜRÜN KATALOĞU · 2026



■ ADRES

Danalı Köyü Organize Sanayi
Bölgesi mevkii 21. Cad. No:11,
Beşiri / BATMAN

■ TELEFON VE WHATSAPP

Satış +90 (507) 331 15 00
Merkez +90 (488) 215 72 00

■ E-POSTA

info.krompa@gmail.com



■ QR VE WEB ADRESİ
krompa.com.tr

SÜRÜM 2026-10-01

